

Sanicubic 1 VX W80

Eaux grises, eaux noires

NOUVEAU

↑
11 m

60 m³/h

La Sanicubic 1 VX W80 est une station de relevage hautes performances à un moteur à poser dotée d'une roue tourbillonnaire. Celle-ci convient pour le transport de toutes les eaux usées des maisons unifamiliales et immeubles d'habitation ou des petites surfaces commerciales. Le passage libre de 80 mm permet un fonctionnement sans obstruction tout en assurant un débit très élevé de 60 m³/h. L'installation se fait sur le sol, dans des locaux protégés du gel et sous le niveau de reflux. Le raccordement aux équipements sanitaires est assuré par une conduite collectrice d'eaux usées DN 150. L'installation est dotée d'un terminal de commande pneumatique ZPS 1 avec alarmes sonore et visuelle.



PERFORMANCES

- Hauteur de refoulement max. : 11 m
- Débit max. : 60 m³/h

AVANTAGES DU PRODUIT

- Débit élevé pour un fonctionnement sans obstruction grâce à des pompes à roue tourbillonnaire dotée d'un passage libre de 80 mm
- Simple d'entretien grâce à une accessibilité aisée au moteur
- Montage au sol aisé sans travaux préliminaires importants
- Système prêt à être installé - Unité de commande externe avec système d'alarme fournie
- Volume utile important permettant de réduire les processus de commutation de manière à protéger le moteur et la commande
- Coûts d'installation réduits grâce au raccordement directe à une conduite collectrice d'eaux usées DN 150
- Grande facilité d'utilisation grâce à un terminal de commande ZPS 1 avec alarmes sonore et visuelle
- Possibilité d'utiliser une pompe à membrane manuelle via des raccords 1 1/2" intégrés

CONTENU DE LA LIVRAISON

Terminal de commande ZPS 1 (pour une pompe) avec alarmes sonore et visuelle

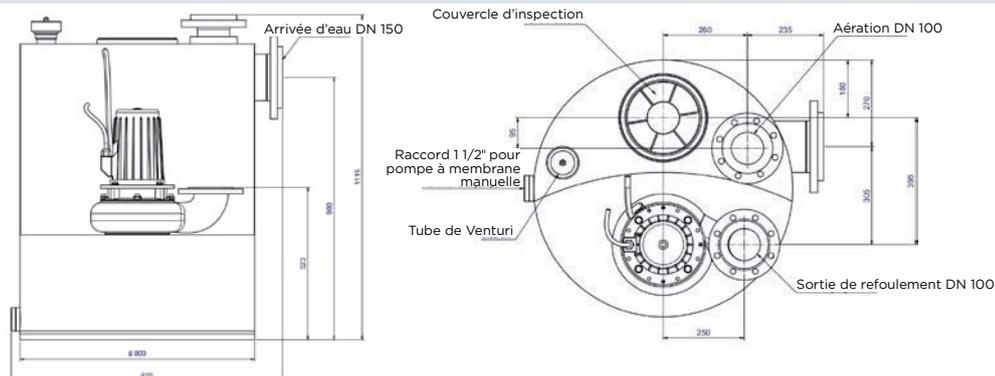


Contenu supplémentaire

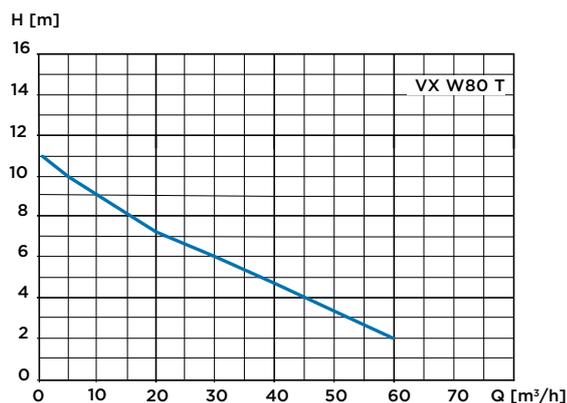
- Installation montée avec câble de raccordement de 3,5 m pour le moteur et 3,5 m de flexible pneumatique pour la commande
- Kit pour petit compresseur pour l'insufflation de bulles d'air

Remarque : Clapet anti-retour, vanne d'arrêt et raccord en Y non fournis !

DIMENSIONS



COURBE CARACTÉRISTIQUE DE LA POMPE



RACCORDS



| Sanicubic | 1 VX W80 T |
|---|----------------------|
| Type de commande | ZPS 1 |
| Matériaux | |
| Réservoir | PE-HD |
| Corps de la pompe | Fonte grise |
| Boîtier du moteur | Fonte grise |
| Roue de pompe | GFK |
| Caractéristiques électriques | |
| Tension (V) | 400 |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Puissance absorbée P1 (W) | 4000 |
| Puissance délivrée P2 (W) | 3000 |
| Mode de fonctionnement | S3 25% |
| Indice de protection | IP57 |
| Système hydraulique | |
| Hauteur de refoulement max. (m) | 11 |
| Débit max. (m³/h) | 60 |
| Diamètre (DN) - Entrée | 150 |
| Diamètre des conduites de refoulement (DN) | 100 |
| Diamètre extérieur des orifices de ventilation et d'aération (DN) | 100 |
| Volume total (l) | 350 |
| Volume utile (l) | 175 |
| Passage libre (mm) | 80 |
| Tmax. du liquide pompé (à court terme, 5 min. max.) | 55 °C |
| Type de roue | Roue tourbillonnaire |
| Mode de commutation | Pneumatique |
| Marquage et logistique | |
| Poids, emballage compris (kg) | 137 |
| GTIN | 4260638450806 |
| Référence | CUBIC1VXW80T |